



КОМПЛЕКТ DAS107PLUS

Автоматика для
раздвижных дверей
(Оригинал инструкции)

IP2283RU
Руководство
по сборке

Оглавление

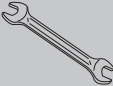
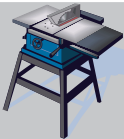
Раздел		Страница
1.	Перечень инструментов	3
2.	Содержимое комплекта	4
3.	Сборка автоматики	7
3.1	Резка и подготовка балки	7
3.2	Резка и подготовка крышки	7
3.3	Сборка привода	8
3.4	Электрические соединения	16
3.5	Каретки	16
3.6	Приводной ремень	16
3.7	Закрытие привода	17

Условные обозначения

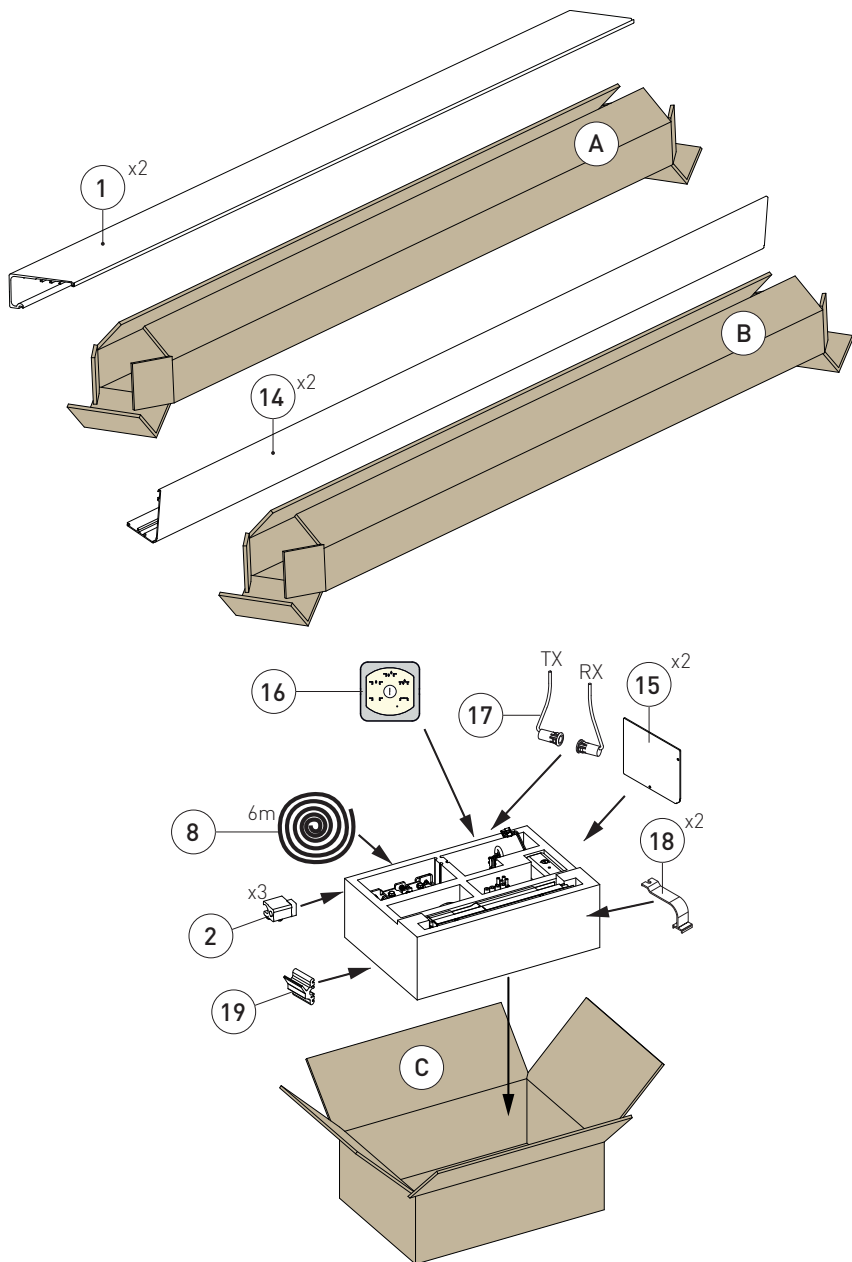


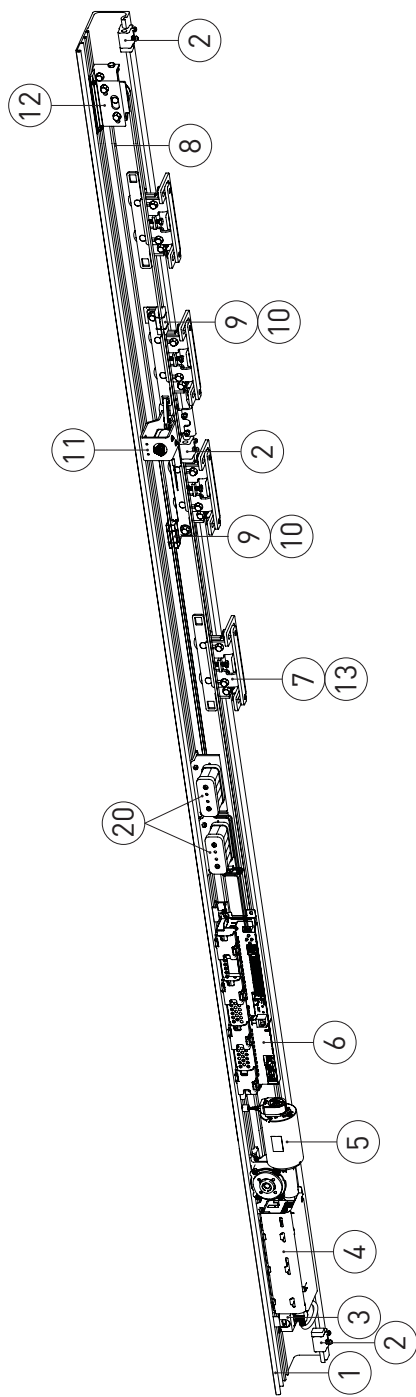
Этот знак обозначает полезную информацию, касающуюся правильной работы изделия.

1. Перечень инструментов

Рулетка	
Карандаш	
Рожковый ключ на 10мм	
Ключ-шестигранник на 3мм	
Торцевой ключ на 10мм	
Ключ TORX T10, T20, T25	
Дрель	
Ножницы	
Пила	
Бокорезы	

2. Содержимое комплекта





	Поз.	Описание	К-во
КОРОБКА - А	1	Профиль балки L = 4450мм	2
КОРОБКА - В	14	Профиль крышки L = 4450мм	2
КОРОБКА - С	2	Ограничитель хода	3
	3	Соединительный узел	1
	4	Блок питания	1
	5	Мотор-редуктор	1
	6	Блок управления	1
	7	Каретка	4
	8	Ремень	1
	9	Соединительная скоба ремня	2
	10	Ограничитель положения ремня	2
	12	Ременной привод	1
	13	Предохранительный штырь каретки	4
	15	Концевая пластина	2
	16	Переключатель режимов COM500MKS	1
	17	Пара фотоэлементов	1
	18	Держатели крышки	2
	19	Упорные скобы крышки	5
		Соединительные кабели	3
		Кабельный зажим	10
		Кабельные стяжки	15
		Винты M6x16	4
		Логотип Ditec Entrematic	1
		Техническое руководство	1
		Руководство пользователя	1
	ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ		
	20	Аккумуляторы DAS901BAT1 / DAS902BAT2	
	11	Замок "антипаника" DAS801LOKA	
		Стандартный замок DAS801LOK с шнурком отпирания	

Работоспособность и заявленные эксплуатационные характеристики могут быть гарантированы только при использовании дополнительного оборудования и защитных устройств компании Entrematic.

Если не указано иного, все содержащиеся в документе размеры выражены в миллиметрах.

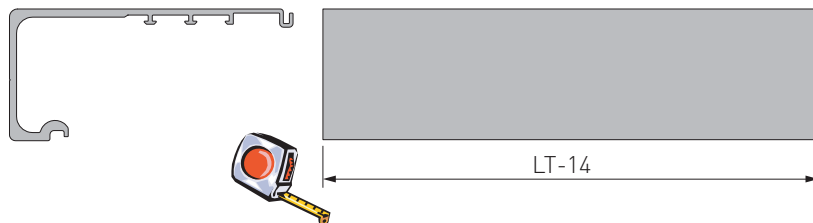
3. Сборка автоматики

3.1 Резка и подготовка балки

Обрежьте профиль балки на указанную длину.

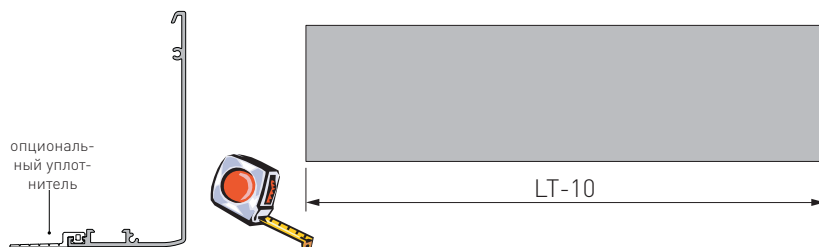
Для удобства крепления балки к стене рекомендуется просверлить отверстия $\varnothing$ 8мм с шагом 400мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Удалите все отходы резки алюминия, очистите направляющие каретки.

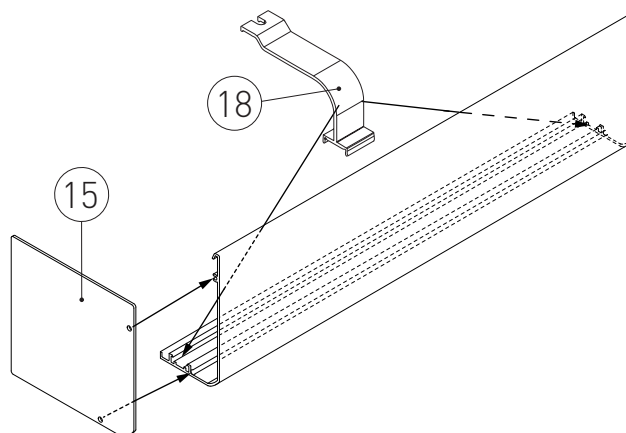


3.2 Резка и подготовка крышки

Обрежьте профиль крышки на указанную длину.

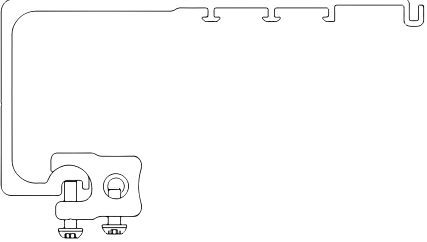
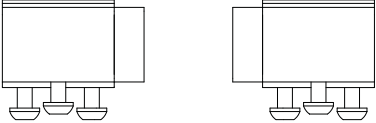
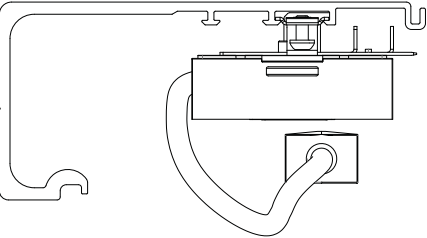
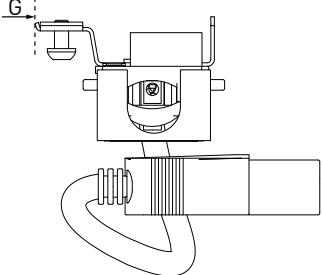
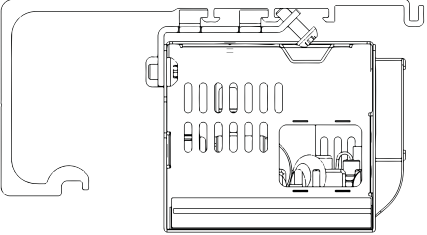
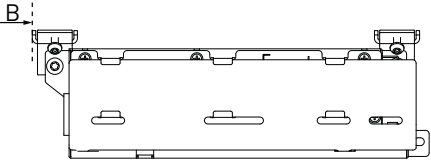
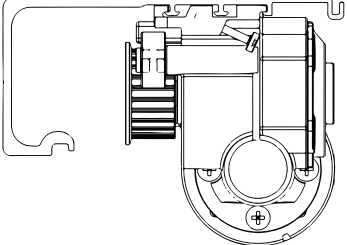
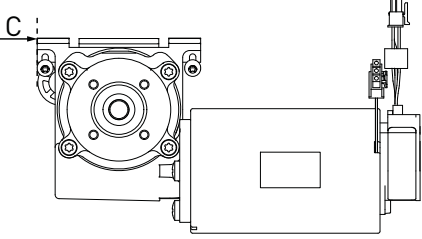


- Наденьте два держателя крышки [18] на концы крышки.
- Привинтите концевые пластины [15] к крышке, как показано на рисунке.

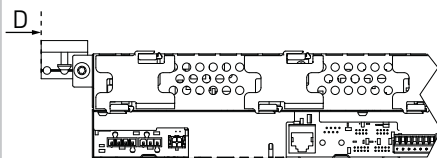
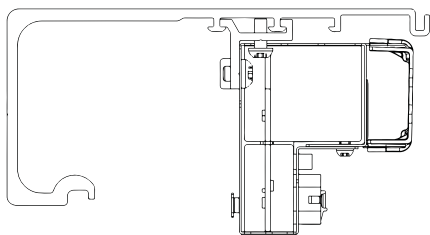


3.3 Сборка привода

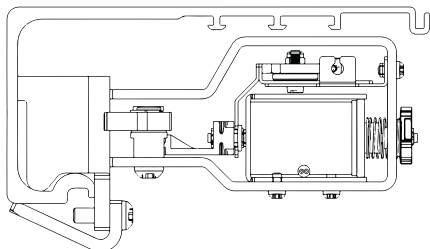
Размещение компонентов

Поз.2 - Ограничитель хода 	левый ограничитель хода правый и центральный ограничитель хода 
Поз.3 - Соединительный узел 	G 
Поз.4 - Блок питания 	B 
Поз.5 - Мотор-редуктор 	C 

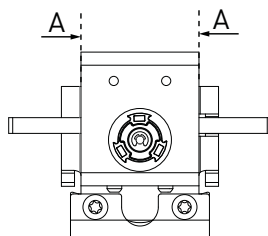
Поз.6 - Блок управления



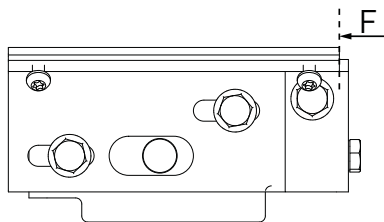
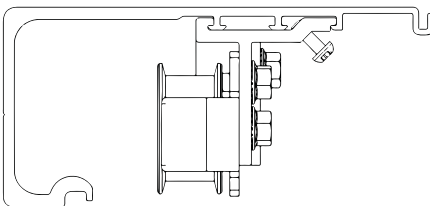
Поз.11 - Замок (опция)



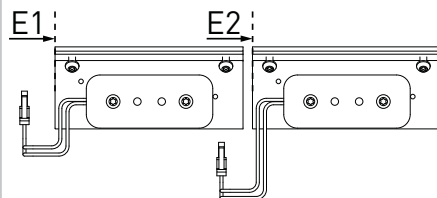
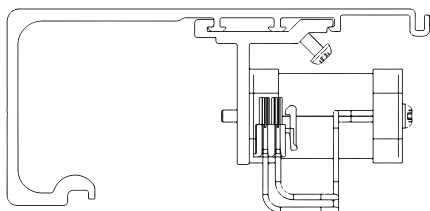
одностворчатая с открыванием вправо одностворчатая с открыванием влево



Поз.12 - Ременной привод

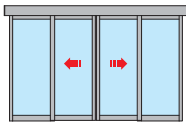


Поз.20 - Аккумуляторы (опция)



Разместите и закрепите компоненты, руководствуясь чертежами на страницах 10 - 15 для различных конфигураций автоматики, двустворчатых или одностворчатых дверей.

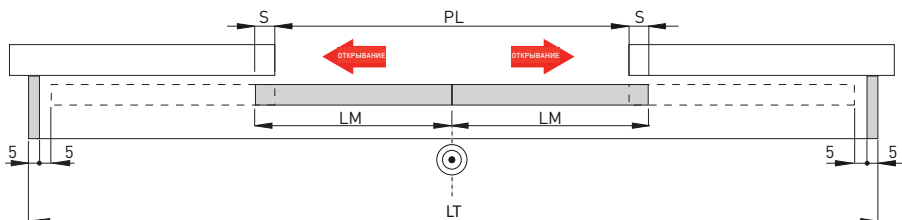
Автоматика для двустворчатой двери

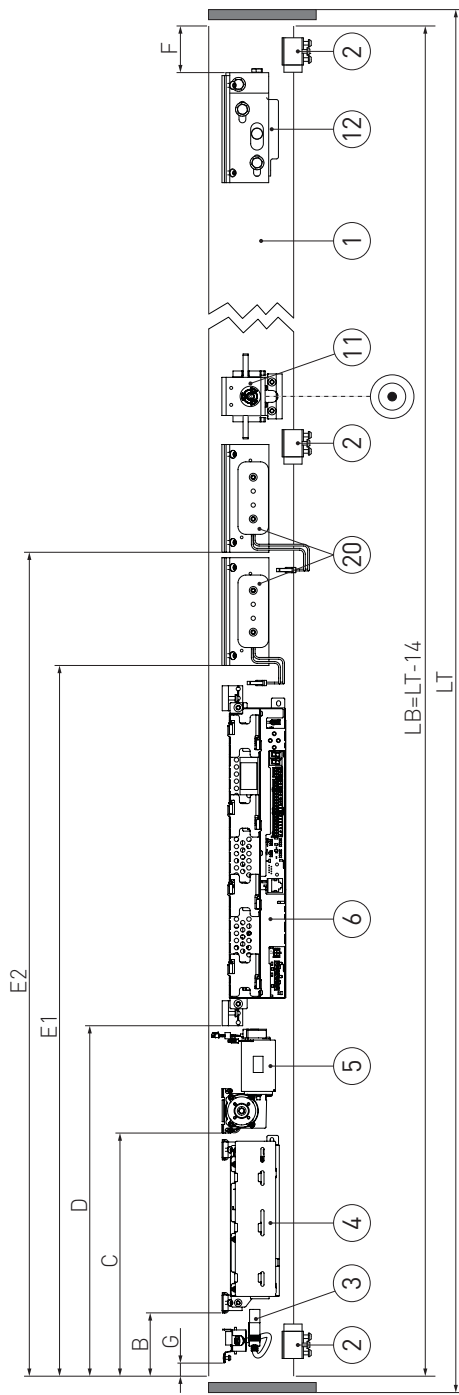


Указанные значения рассчитаны для случая перекрытия $S=50$

LT	LB	PL	LM	G	B	C	D	E1	E2	F	S
2300	2286	1090	595	0	50	270*	450	830	940	205	50
2400	2386	1140	620	0	50	270*	450	830	940	230	50
2500	2486	1190	645	25	75	295	475	855	965	255	50
2600	2586	1240	670	50	100	320	500	880	990	280	50
2800	2786	1340	720	100	150	370	550	930	1040	330	50
3000	2986	1440	770	150	200	420	600	980	1090	380	50
3300	3286	1590	845	225	275	495	675	1055	1165	455	50
3600	3586	1740	920	300	350	570	750	1130	1240	530	50
4000	3986	1940	1020	400	450	670	850	1230	1340	630	50
4400	4386	2140	1120	500	550	770	950	1330	1440	730	50
$LT = 2PL + 2S + 20$	$LB = LT - 14$	$PL = (LT/2) - S - 10$ или $PL = 2(LM - S)$	$LM = PL/2 + S$	$G = C - 270$	$B = C - 220$	$C = (LT/2) - (PL/2) - 360$	$D = C + 180$	$E1 = C + 560$	$E2 = E1 + 110$	$F = (LT/2) - (PL/2) - 400$	

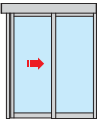
*Фиксированное положение





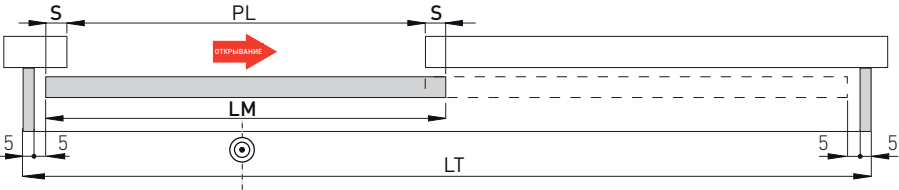
LB= длина балки
LT= общая длина привода

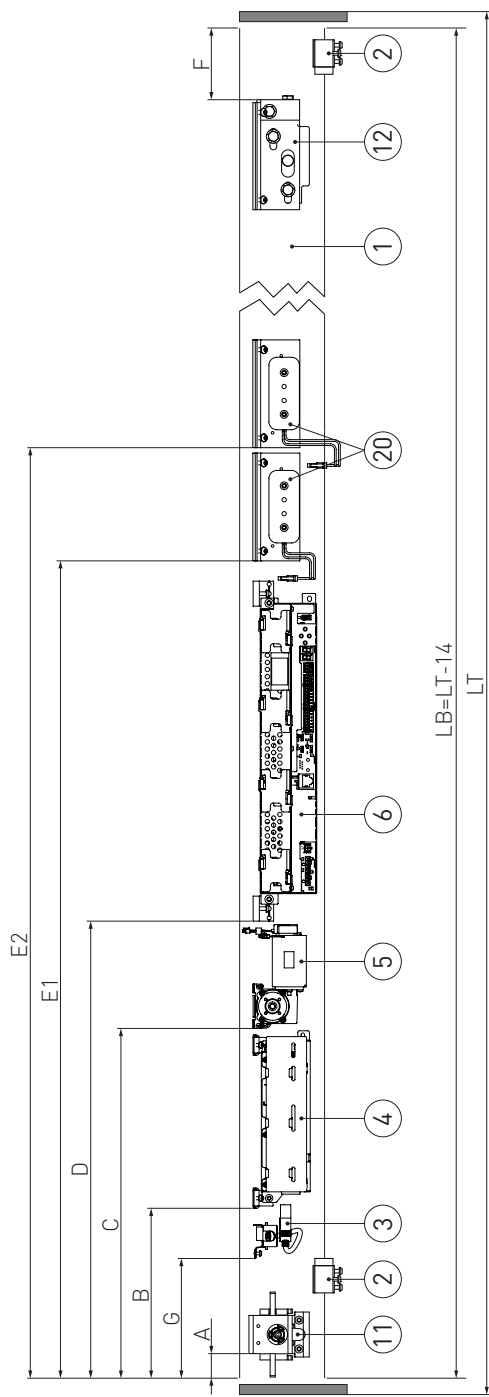
Автоматика для одностворчатой двери с открыванием вправо



Указанные значения рассчитаны для случая перекрытия S=50

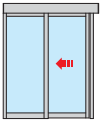
LT	LB	PL	LM	A	G	B	C	D	E1	E2	F	S
1600	1586	715	815	30	130	180	400	580	960	1070	40	50
1700	1686	765	865	30	180	230	450	630	1010	1120	40	50
1800	1786	815	915	30	230	280	500	680	1060	1170	40	50
1900	1886	865	965	30	280	330	550	730	1110	1220	40	50
2000	1986	915	1015	30	330	380	600	780	1160	1270	40	50
2100	2086	965	1065	30	380	430	650	830	1210	1320	40	50
2200	2186	1015	1115	30	430	480	700	880	1260	1370	40	50
2600	2586	1215	1315	30	630	680	900	1080	1460	1570	40	50
3000	2986	1415	1515	30	830	880	1100	1280	1660	1770	40	50
3300	3286	1565	1665	30	980	1030	1250	1430	1810	1920	40	50
3600	3586	1715	1815	30	1130	1180	1400	1580	1960	2070	40	50
4000	3986	1915	2015	30	1330	1380	1600	1780	2160	2270	40	50
4400	4386	2115	2215	30	1530	1580	1800	1980	2360	2470	40	50
$LT = 2PL + 3S + 20$	$LB = LT - 14$	$PL = (LT - 3S - 20) / 2$ или $PL = LM - 2S$	$LM = PL + 2S$		$G = C - 270$	$B = C - 220$	$C = LT - LM + S - 435$	$D = C + 180$	$E1 = C + 560$	$E2 = E1 + 110$		





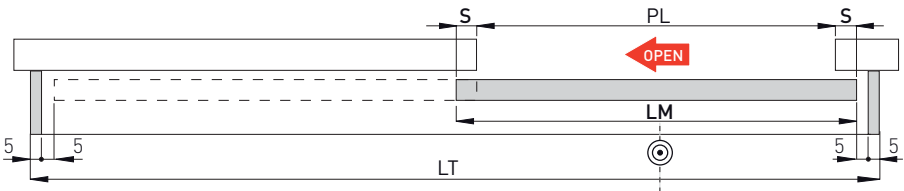
LB= длина балки
LT= общая длина привода

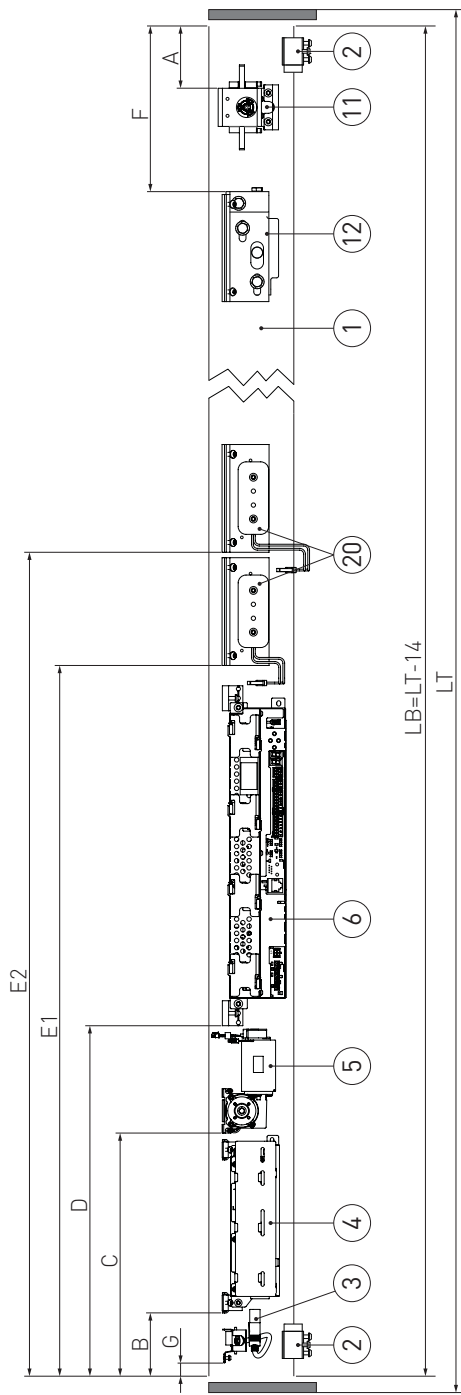
Автоматика для одностворчатой двери с открыванием влево



Указанные значения рассчитаны для случая перекрытия S=50

LT	LB	PL	LM	A	G	B	C	D	E1	E2	F	S
1600	1586	715	815	30	145	195	415	595	975	1085	110	50
1700	1686	765	865	30	195	245	465	645	1025	1135	110	50
1800	1786	815	915	30	245	295	515	695	1075	1185	110	50
1900	1886	865	965	30	295	345	565	745	1125	1235	110	50
2000	1986	915	1015	30	345	395	615	795	1175	1285	110	50
2100	2086	965	1065	30	395	445	665	845	1225	1335	110	50
2200	2186	1015	1115	30	445	495	715	895	1275	1385	110	50
2600	2586	1215	1315	30	645	695	915	1095	1475	1585	110	50
3000	2986	1415	1515	30	845	895	1115	1295	1675	1785	110	50
3300	3286	1565	1665	30	995	1045	1265	1445	1825	1935	110	50
3600	3586	1715	1815	30	1145	1195	1415	1595	1975	2085	110	50
4000	3986	1915	2015	30	1345	1395	1615	1795	2175	2285	110	50
4400	4386	2115	2215	30	1545	1595	1815	1995	2375	2485	110	50
$LT = 2PL + 3S + 20$	$LB = LT - 14$	$PL = (LT - 3S - 20) / 2$ или $PL = LM - 2S$	$LM = PL + 2S$		$G = C - 270$	$B = C - 220$	$C = LT - LM + S - 415$	$D = C + 180$	$E1 = C + 560$	$E2 = E1 + 110$		



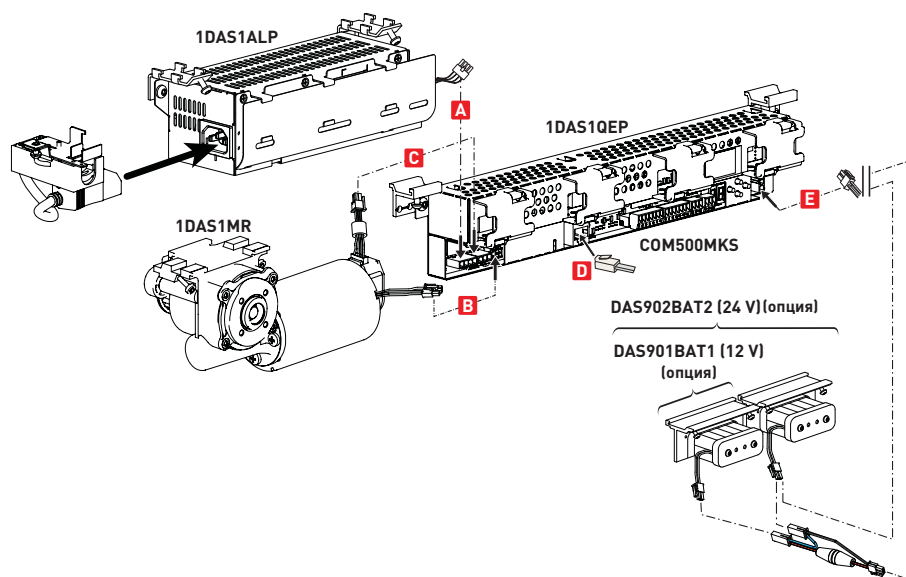


LB= длина балки
LT= общая длина привода

3.4 Электрические соединения

После установки всех компонентов:

- Подключите сетевой кабель к блоку питания и блок питания к блоку управления (А), как показано на рисунке;
- Подключите кабель двигателя [В] и кабель энкодера [С] к блоку управления;
- Подключите блокирующее устройство (при наличии) к клеммам 18-19 блока управления;
- Подключите аккумулятор [Е] (при наличии) к блоку управления.



3.5 Каретки

Каретки [7] должны поставляться в снятом виде.

Установщик должен закрепить их на дверном полотне и установить на балку после ее закрепления на стене.

3.6 Приводной ремень

Ремень [8] должен поставляться в снятом виде.

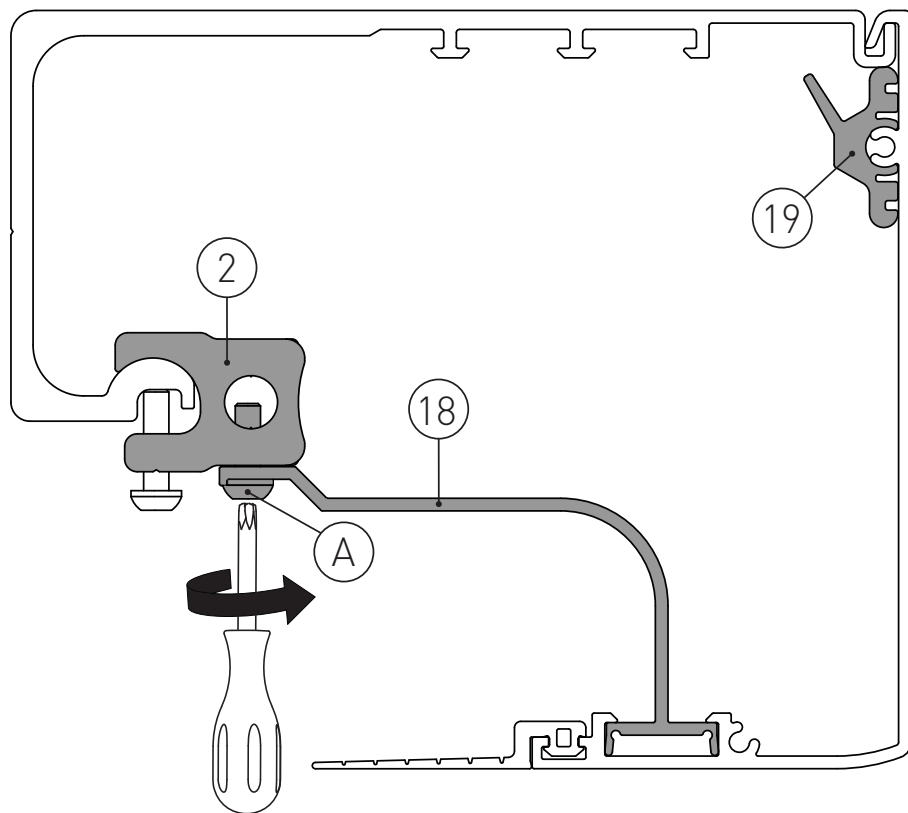
Во время монтажа установщик должен обрезать ремень на правильную длину.



ВАЖНО: Не выполняйте каких-либо испытаний после сборки автоматики, поскольку во время движений самообучения блок управления определяет вес двери и автоматически подстраивает параметры замедления в зависимости от скорости. Самообучение **должно производиться** только после навешивания створок на автоматику в конце установки.

3.7 Закрытие привода

После сборки привода установите 3-5 упорных скоб [19] на крышку посредством вдавливания. Разместите крышку на балке и при помощи специальных зажимных скоб [18] закрепите ее в упорных скобах [2] винтами [A].



Все права на данный документ являются исключительной собственностью компании Entrematic Group AB. Несмотря на то, что содержание данной публикации было внимательно проверено, компания Entrematic Group AB не несет никакой ответственности за ущерб, понесенный из-за возможных ошибок или опущений в данном документе. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

Копирование, сканирование, внесение правок и изменений без предварительного письменного разрешения компании Entrematic Group AB категорически запрещено.

ENTRE//MATIC

Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44, Landskrona
Sweden
www.entrematic.com

